

HOLCIM ULTRA DURABLE

Protección máxima en ambientes agresivos y húmedos

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cemento hidráulico Holcim Ultra Durable de alta resistencia a los sulfatos, formulado para estructuras expuestas a ambientes agresivos: suelos sulfatados, agua de mar, plantas de tratamiento de aguas residuales y zonas de alta humedad. Garantiza durabilidad excepcional y protección a largo plazo.

VENTAJAS

- Alta resistencia al ataque de sulfatos
- Baja permeabilidad y alta durabilidad
- Reduce el riesgo de expansión y agrietamiento
- Menor calor de hidratación
- Ideal para ambientes con cloruros y sulfatos

USOS Y APLICACIONES

- Cimientos y estructuras en suelos sulfatados
- Plantas de tratamiento de aguas residuales (PTAR)
- Obras hidráulicas: canales, reservorios, buzones
- Construcciones en zonas costeras y marinas
- Pisos industriales en ambientes corrosivos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO
Tipo de cemento	Cemento Hidráulico HS	✓ Cumple
Peso por bolsa	42.5 kg	✓ Cumple
Resistencia a sulfatos	Alta (Tipo HS)	✓ Cumple
Expansión en autoclave	$\leq 0.8\%$	✓ Cumple
Resistencia f'c 28 días	≥ 280 kg/cm ²	✓ Cumple
Tiempo de fraguado inicial	≥ 45 min	✓ Cumple

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Bolsa	42.5 kg — Para aplicaciones manuales o en menor escala.
Granel	Entrega directa en obra para grandes volúmenes. Consultar disponibilidad.
Almacenamiento	Lugar seco, ventilado, alejado de la humedad. Apilado máximo 10 bolsas. Consumir antes de 3 meses.

NORMAS DE REFERENCIA

NTP 334.082 | ASTM C150 Tipo V | ASTM C1157

HOLCIM PERÚ S.A. www.holcim.com.pe

Distribuidor autorizado: COSMETAL INGENIERÍA Y MAQUINARIA S.A.C. RUC: 20613064525 | Ica, Perú